



MD

KÄLTETROCKNER



KÄLTETROCKNER MD

Unternehmensprofil



Die Firma **Ing. Enea Mattei SpA** ist ein italienisches Unternehmen, das schon seit dem Jahre 1919 Luftverdichter herstellt. Dank einer kontinuierlichen Weiterentwicklung zählt sie heute zu den weltweit namhaftesten Herstellern auf diesem Gebiet und ist absolut führend in der Produktion von Rotationskompressoren.

Die Grundlagen des Erfolgs von Mattei liegen in der konstruktiven, produktionstechnischen und kommerziellen Weiterentwicklung, die aus nachhaltiger und eingehender Forschungsarbeit und der Anwendung erprobter Technologien resultieren. Im Laufe der Jahre mit all ihren Veränderungen ist es Mattei gelungen, mit den Anforderungen des Marktes und den neuesten Forschungsergebnissen Schritt zu halten und innovative und technisch auf dem neuesten Stand stehende Produkte auf den Markt zu bringen.



Zertifizierte Qualität

Mattei sieht die Qualität als Grundsatz aller Unternehmensaufgaben und die stetige Verbesserung aller Produktionsprozesse, um ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit zu erreichen. Das ist die Grundlage der Unternehmensphilosophie von **Mattei**, sich so dem Markt und den Kunden zu präsentieren und den Referenzwert auf dem Gebiet der Drucklufterzeugung darzustellen.

Das 1994 bei **Mattei** eingeführte Qualitätssystem ist von der Zertifizierungsgesellschaft DNV zertifiziert, in Übereinstimmung mit dem Standard UNI EN ISO 9001.



MD-Trockner mit Wärmetauscherkombination

Der Einsatz von Druckluft in der modernen Industrie ist wegen seiner einfachen Verwendbarkeit und Verfügbarkeit unverzichtbar. Jedoch erhöht sich bei der Komprimierung der Luft die Konzentration von Feuchtigkeit und anderen Verunreinigungen.

Verbleiben diese im System, hat die korrodierende Mischung schädliche Auswirkungen auf die pneumatischen Geräte, die unnötige Kosten durch den Stillstand der Produktion verursachen. Außerdem werden die Produkte geschädigt und die Lebensdauer der Maschinen verringert.

Der in der angesaugten Luft enthaltene Wasserdampf kann durch das Absinken der Temperatur im Leitungsnetz und am Verbraucher kondensieren und so schwere Schäden an den zur Produktion verwendeten Maschinen und pneumatischen Anlagen verursachen.

In den Fällen, in denen die Druckluft als Prozessluft verwendet wird, ist die **Installation eines Trockners von Mattei** unerlässlich, um das Kondenswasser zu eliminieren, das den Produktionsprozess beeinträchtigt.



ENERGIEEINSPARUNG: die Steuerung gewährleistet ein Minimum an Druckverlusten mit einer garantierten Energieeinsparung von 5 bis 8%.

STEUERUNG: sichert konstante Leistungen, auch im Aussetzbetrieb.

KONDENSATOR: maximale Kälteleistung auch im Vollastbetrieb oder stark wechselnder Umgebungstemperatur.

TROCKENMODUL ALU-DRY: ermöglicht die Senkung des Energieverbrauchs.

KONDENSATABLEITUNG: einstellbare elektronische Zeitschaltung.

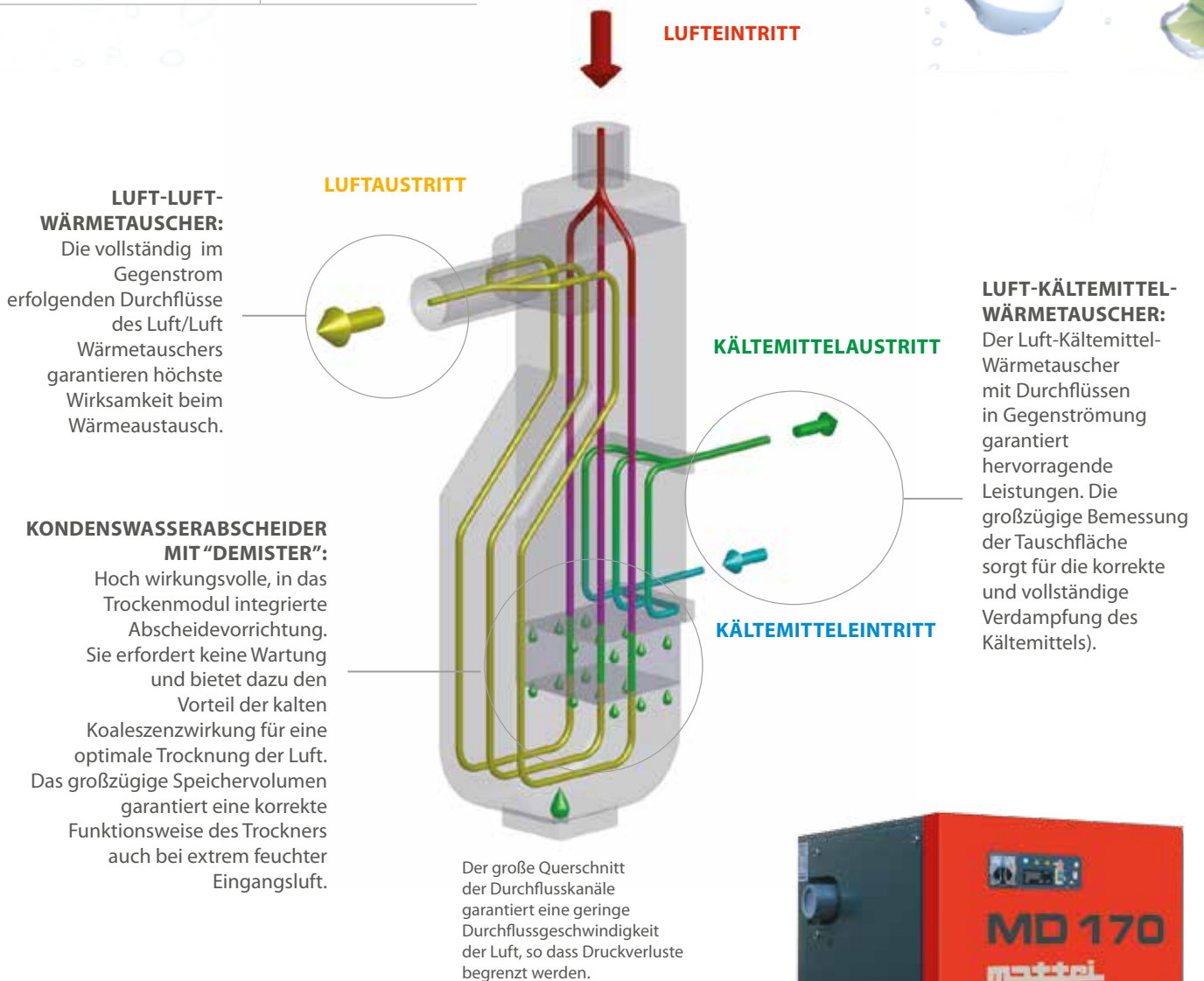
 **OPTIONAL:**



BY-PASS VENTIL
"HEISSES GAS"

Vereisen des Verdampfers.

Kühlmittel	R134a bis Modell MD25 R407C ab Modell MD38
Eingangstemperatur Druckluft	+35°C
Betriebsdruck	7 bar
Max. Betriebsdruck	14 bar
Drucktaupunkt	+3°C
Schutzklasse	IP 22



Umweltschutz

In den MD-Trocknern werden ausschließlich umweltverträgliche Gase verwendet, die mit den geltenden Bestimmungen übereinstimmen.

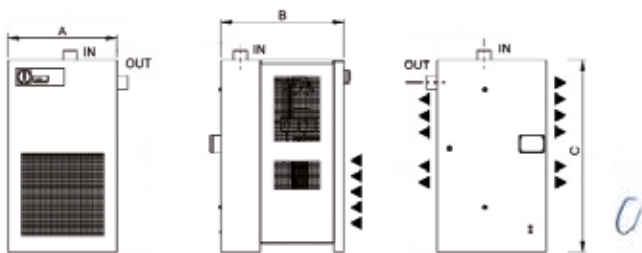
Das Kältemittel R134a für die Modelle MD 6 - 25 und das Kältemittel R404A für die Modelle MD 38 - 810.



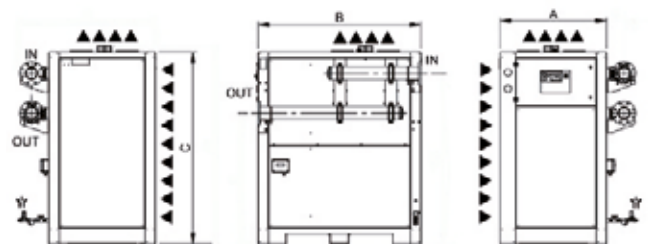
MODELL	LIEFERMENGE		LEISTUNGS-AUFNAHME		KÄLTEMITTEL	SPANNUNG	SCHALL-DRUCK	LUFTAN-SCHLÜSSE	ABMESSUNGEN (MM)						GEWICHT	
	MD	m³/min	cfm	KW (nom.)					FLA A.	Tipo	V/Hz/ph	dB(A)	Inch (IN-OUT)	A - LÄNGE		B - BREITE
MD 6	0,6	21,2	0,16	1,4	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1/2" BSP-F	420	16,5	345	13,6	740	29,2	30	66
MD 9	0,9	31,8	0,18	1,5	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1/2" BSP-F	420	16,5	345	13,6	740	29,2	30	66
MD 15	1,5	53	0,23	2,3	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1/2" BSP-F	420	16,5	350	13,8	740	29,2	35	77
MD 20	2	70,6	0,31	3,1	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1" BSP-F	420	16,5	350	13,8	740	29,2	40	88
MD 25	2,5	88,3	0,46	3,5	R134a	230-240/50/1	<70	G 1" BSP-F	420	16,5	350	13,8	740	29,2	40	88
MD 38	3,8	134,2	0,69	5,3	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/4" BSP-F	460	18,1	490	19,3	830	32,7	50	110
MD 49	4,9	173	0,75	5,9	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/4" BSP-F	460	18,1	490	19,3	830	32,7	50	110
MD 68	6,8	240,1	0,7	8,8	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/2" BSP-F	580	22,9	560	22,1	890	35,1	55	121
MD 83	8,3	293,1	0,84	8,9	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/2" BSP-F	580	22,9	560	22,1	890	35,1	65	143
MD 110	11	388,4	1,1	9	R407C	230-240/50/1	<70	G 2" BSP-F	630	24,8	560	22,1	980	38,6	95	209
MD 150	15	529,7	1,45	11,2	R407C	230-240/50/1	<70	G 2 1/2" BSP-F	730	28,8	670	26,4	1110	43,7	145	319
MD 170	17	600,3	1,73	14,3	R407C	230-240/50/1	<70	G 2 1/2" BSP-F	730	28,8	670	26,4	1110	43,7	165	363
MD 185	18,5	653,2	2,2	6,8	R407C	400-415/50/1	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	240	528
MD 250	25	882,8	3	7,1	R407C	400-415/50/3	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	245	539
MD 350	35	1235,9	3,6	10,2	R407C	400-415/50/3	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	280	616
MD 410	41	1447,7	3,9	11,2	R407C	400-415/50/3	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	315	693
MD 480	48	1694,9	5,2	14,5	R407C	400-415/50/3	<80	DN100-PN 16	1210	47,7	1140	44,9	1750	69	465	1023
MD 620	62	2189,3	5,9	15,9	R407C	400-415/50/3	<80	DN100-PN 16	1210	47,7	1140	44,9	1750	69	540	1188
MD 810	81	2860,2	7,1	22,4	R407C	400-415/50/3	<80	DN100-PN 16	1210	47,7	1140	44,9	1750	69	620	1364
MD 900	90	3178	8,4	30,1	R407C	400-415/50/3	<80	DN150-PN16	1750	69	1300	51,2	1810	71,3	830	1826
MD 1200	120	4237,3	11,3	38,8	R407C	400-415/50/3	<85	DN200-PN16	2200	86,7	1400	55,2	1870	73,7	1055	2321
MD 1500	147,2	5197,7	16,8	47,8	R407C	400-415/50/3	<85	DN200-PN16	2200	86,7	1400	55,2	1870	73,7	1200	2640

Die aufgeführten Daten beziehen sich auf die folgenden Nennbedingungen: Umgebungstemperatur 25°C, Eingangsluft bei 7 bar und 35°C und ein Drucktaupunkt von 3°C (Taupunkt bei atmosphärischem Druck -22°C). Max. Betriebsbedingungen: Umgebungstemperatur 45°C, Eingangstemperatur der Luft 55°C und Eingangsdruck der Luft 14 bar.

MD 6 ÷ 410



MD 480 ÷ 1500



KORREKTURFAKTOREN DES BETRIEBSDRUCKS

Arbeitsdruck Eingangsluft	bar	4	5	7	8	10	12	14
Faktor		0,77	0,85	1	1,06	1,15	1,21	1,25

KORREKTURFAKTOR BEI ÄNDERUNGEN DER UMGEBUNGSTEMPERATUR

Umgebungstemperatur	°C	≤ 25	30	35	40	45
Faktor		1	0,98	0,95	0,90	0,80

KORREKTURFAKTOR BEI ÄNDERUNGEN DER TEMPERATUR DER EINGANGSLUFT

Lufttemperatur	°C	≤ 30	35	40	45	50	55
Faktor		1,2	1	0,85	0,75	0,61	0,49

KORREKTUR BEI ÄNDERUNGEN DES TAUPUNKTS

Taupunkt	°C	3	5	7	10
Faktor		1	1,09	1,18	1,38



ITALY - ING. ENEA MATTEI SpA
Strada Padana Superiore, 307
20090 VIMODRONE (MI)
Tel + 39 02253051 - Fax +39 0225305243
E-mail: info@mattei.it

www.matteigroup.com

Autorisierter Händler und Servicecenter:

REMCO
DRUCKLUFTTECHNIK AG

+41 71 973 75 00 / info@remco.ch / www.remco.ch
Aspstrasse 8, 8472 Seuzach, Schweiz