

Kondensatautomat Remco 100



Der Remco 100 entfernt Kondensat aus Druckluftsystemen bis zu 100 m³/min. ohne Druckluftverlust. Das kompakte, robuste Industriegehäuse, das direktwirkende 2/2-Wege-Ventil mit großer Öffnung, der Alarm N/C oder N/O und der integrierte Schmutzfänger machen den REMCO 100 zu einer äußerst zuverlässigen Entwässerungslösung mit digitaler Sichtöffnung.

R-700312

Betriebsdruck: 0 bis 16 bar
Betriebstemperatur: +1 bis +50°C
Kompressorleistung max.: 100 m³/min
Trocknerleistung max.: 200 m³/min
Betriebsspannung: 230V/50Hz
Kondensatzulauf: G 1/2"
Kondensatablauf: G 1/4

Gewicht 1'480 g
Länge: 179 mm
Breite: 87 mm
Höhe: 114 mm

Rep-Kit Remco 100

R-700316