

## Kondensatautomat Remco 100



Der Remco 100 entfernt Kondensat aus Druckluftsystemen bis zu 100 m<sup>3</sup>/min. ohne Druckluftverlust. Das kompakte, robuste Industriegehäuse, das direktwirkende 2/2-Wege-Ventil mit großer Öffnung, der Alarm N/C oder N/O und der integrierte Schmutzfänger machen den REMCO 100 zu einer äußerst zuverlässigen Entwässerungslösung mit digitaler Sichtöffnung.

**R-700312**

Betriebsdruck: 0 bis 16 bar  
Betriebstemperatur: +1 bis +50°C  
Kompressorleistung max.: 100 m<sup>3</sup>/min  
Trocknerleistung max.: 200 m<sup>3</sup>/min  
Betriebsspannung: 230V/50Hz  
Kondensatzulauf: G 1/2"  
Kondensatablauf: G 1/4

Gewicht 1'480 g  
Länge: 179 mm  
Breite: 87 mm  
Höhe: 114 mm

**Rep-Kit Remco 100**

**R-700316**